

VENTOUSES RECTANGULAIRES AVEC SUPPORT AUTOBLOQUANT

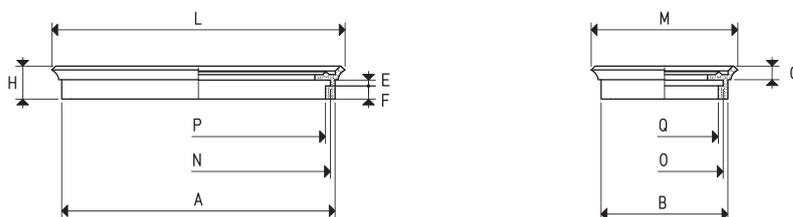


Ces ventouses sont de vrais systèmes de fixation mobiles.
Elles sont constituées par:

- Un support robuste en aluminium anodisé avec une vaste surface à la base, délimitée par un joint, qui a pour but de le fixer sur le plan d'appui.
- Une ventouse plate rectangulaire de série, montée à froid sur la partie supérieure du support, pour la préhension de la charge à retenir.
- Deux raccords rapides pour la connexion au vide.

L'interception du vide pour la préhension et le détachement du support par rapport au plan d'appui et pour la préhension et le relâchement de la charge, peut se faire avec des vannes ou des électrovannes à vide à trois voies.

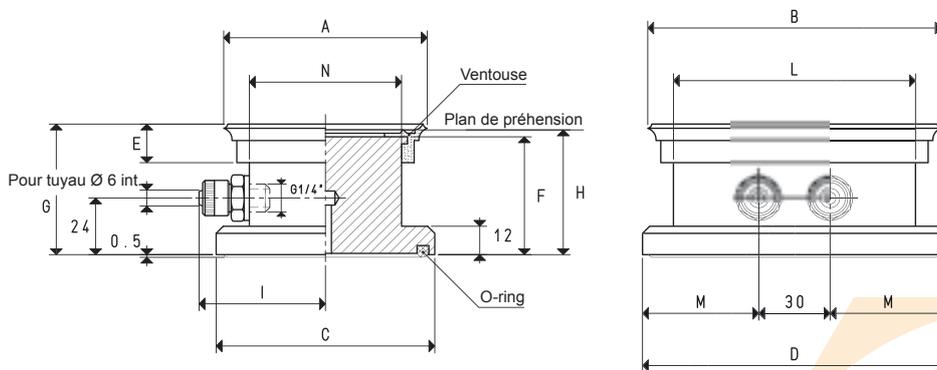
Toutes les ventouses avec support autobloquant de celle-ci et des autres séries, avec le plan de préhension à la même hauteur, peuvent être utilisées en même temps, même si le type et les dimensions sont différentes.



VENTOUSES PIÈCE DE RECHANGE

Art.	Force Kg	A	B	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	Poids g
01 40 75 *	6.7	64	29	3	7.5	6.5	16.0	75	40	59	24	54	19	15.6
01 120 90 *	24.0	107	78	3	7.5	7.5	17.5	117	87	102	73	97	68	38.8
01 150 75 *	25.0	137	62	3	7.5	7.5	16.5	147	72	132	57	127	52	41.2

* Compléter le code en indiquant le mélange: A= caoutchouc anti-huile; N= para naturel; S= silicone



VENTOUSES AVEC SUPPORT AUTOBLOQUANT

Art.	Force Kg	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	Art. ventouse	Art. O-ring	Poids Kg
16 40 75 *	6.7	41	76	48	83	16.0	51	56.5	54.5	30.5	55	26.5	20	01 40 75	00 16 09	0.260
16 120 90 *	24.0	90	120	98	128	17.5	50	57.0	54.5	56.0	102	49.0	70	01 120 90	00 16 10	1.166
16 150 75 *	25.0	75	150	83	144	16.5	50	57.0	54.5	48.0	130	57.0	55	01 150 75	00 16 10	1.177

* Compléter le code en indiquant le mélange: A= caoutchouc anti-huile; N= para naturel; S= silicone

Rapports de transformation: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$